

Pronoms_Pratique

Réponses :

- 1) Je **LE** connais depuis trois ans.
- 2) Je **LES** ai misES dans le tiroir.
- 3) Mes parents me **L'**ont raconté.
- 4) Le prof **LUI** a parlé.
- 5) Je **LEUR** parle tous les week-ends.
- 6) J'**Y** vais tous les ans.
- 7) Je **LA** visite tous les étés.
- 8) Mon amie rêve d'**Y** aller l'été prochain.
- 9) Mon amie **Y** pense.
- 10) Paul **EN** a hébergé deux.
- 11) Il **EN** a donné aux sans-abris.
- 12) Les sans-abris **L'**ont accepté.
- 13) Ils **L'**ont remercié.
- 14) Je **L'**ai acheté pour **EUX**.
- 15) En général, les français **EN** achètent.
- 16) Cette année, ils n'**EN** ont pas mangé parce qu'il n'**Y EN** avait pas dans les supermarchés.....
- 17) Marie **EN** donne un à Marie.
- 18) Marie **L'**aime beaucoup.
- 19) Marie **LUI** dit merci.
- 20) Marie **L'**embrasse.
- 21) Maxence **EN** a mangé deux parts.
- 22) Caroline **LES Y** a retrouvé.
- 23) Quentin **Y** est allé avec **NOUS**.
- 24) Le prof **LES LEUR** a expliqués.
- 25) Nous **VOUS EN** avons envoyé.